

PRODUCT DATA SHEET

Sikaflex®-296

Adesivo estrutural para colagem de vidros na indústria naval

DADOS TÍPICOS DO PRODUTO (DADOS ADICIONAIS NA FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA)

Base química	Poliuretano 1 - componente
Cor (CQP001-1)	Preto
Mecanismo de cura	Cura com a humidade
Densidade (não curado)	1.2 kg/l
Propriedades de não escorrimento	Muito boa
Temperatura de aplicação	ambiente 10 – 35 °C
Tempo de formação de pele (CQP019-1)	45 minutos ^A
Tempo aberto (CQP526-1)	30 minutos ^A
Velocidade de cura (CQP049-1)	Ver diagrama 1
Retração (CQP014-1)	1 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 7619-1)	45
Resistência à tracção (CQP036-1 / ISO 527)	6 MPa
Alongamento à ruptura (CQP036-1 / ISO 527)	450 %
Resistência à propagação do corte (CQP045-1 / ISO 34)	14 N/mm
Resistência ao corte por tracção (CQP046-1 / ISO 4587)	4.5 MPa
Resistência de isolamento (CQP079-2 / DIN IEC 60167)	10 ⁸ Ω cm
Temperatura de serviço (CQP509-1 / CQP 513-1)	-40 – 90 °C
Prazo de vida útil (CQP016-1)	cartucho / saco 9 meses ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % h.r.^B) armazenar abaixo de 25 °C

DESCRIÇÃO

O Sikaflex®-296 é um adesivo à base de poliuretano de 1-componente para colagem directa de vidros, que cura por exposição à humidade. É adequado para quase todo o tipo de aplicações de vidro mineral na indústria naval. O Sikaflex®-296 cumpre com os requisitos estabelecidos pela International Maritime Organisation (IMO).

BENEFÍCIOS DO PRODUTO

- Resistente ao envelhecimento e a condições climáticas
- Excelente trabalhabilidade
- Isento de solventes e PVC
- Baixo odor
- Adequado para aplicação manual e sistema de bombagem
- Permite a aplicação sem primário preto
- Aprovação "Wheelmark"

ÁREAS DE APLICAÇÃO

O Sikaflex®-296 foi desenvolvido para aplicações de colagem directa de vidros, tanto no mercado OEM, como em reparação naval. É adequado para utilização em todo o tipo de vidro mineral usado na indústria náutica. Antes de instalar os vidros laminados de segurança, que incorporam sistemas de aquecimento, entre em contacto com o Departamento Técnico da Sika para obter aconselhamento. O Sikaflex®-296 pode ser utilizado para um acabamento muito fino e é adequado para juntas expostas.

Procure aconselhamento junto do fabricante e realize testes aos substratos originais antes de usar Sikaflex®-296 em materiais propensos a fissuração por tensão superficial (ESC).

Este produto é apenas adequado para uso profissional. Devem ser realizados testes com os substratos e condições reais, de modo a assegurar a aderência e compatibilidade dos materiais.

MECANISMO DE CURA

O Sikaflex®-296 cura por reacção com a humidade atmosférica. A baixas temperaturas, o teor de água no ar é geralmente baixo e a reacção ocorre mais lentamente (ver diagrama 1).

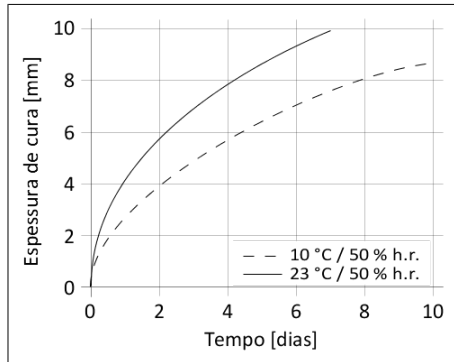


Diagrama 1: Velocidade de cura do Sikaflex®-296

RESISTÊNCIA QUÍMICA

O Sikaflex®-296 é resistente à água doce, salgada, e soluções diluídas ácidas e alcalinas; temporariamente resistente a combustíveis, óleos minerais e gorduras vegetais e animais; não resistente a ácidos orgânicos, álcool, ácidos minerais concentrados e soluções cáusticas ou solventes.

MÉTODO DE APLICAÇÃO

Preparação de Superfície

As superfícies têm que estar limpas, secas e sem vestígios de gorduras, óleos, poeiras e outros contaminantes.

A preparação de superfície depende da natureza específica do substrato e é crucial para uma colagem de longa duração. Uma possível preparação de superfície pode ser encontrada na edição mais actual da Tabela de Preparação de Superfície Sika® apropriada. Considere que estas sugestões são baseadas na experiência. Em todo caso, a aderência deve ser verificada através de ensaios nos substratos originais.

Aplicação

Sikaflex®-296 pode ser aplicado entre 5 °C e 35 °C, mas alterações na reactividade e propriedades de aplicação devem ser consideradas. A temperatura óptima de aplicação para o substrato e para o selante é entre 15 °C e 25 °C. Considere que a viscosidade aumenta a baixas temperaturas. Para facilitar a aplicação condicione o adesivo à temperatura ambiente antes da utilização.

Para assegurar uma espessura uniforme da linha de colagem, é recomendável aplicar o adesivo na forma de um cordão triangular (ver figura 1).

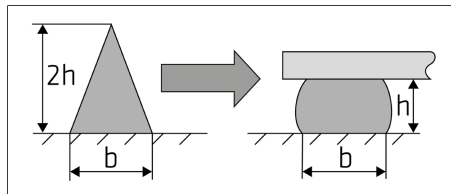


Figura 1: Configuração de cordão recomendada

Sikaflex®-296 pode ser aplicado com um dispensador manual, pneumático ou eléctrico, assim como, por um sistema de bombagem. O tempo aberto é significativamente menor em climas quentes e húmidos. O vidro deve ser instalado dentro do tempo aberto. Nunca cole peças caso o adesivo já tenha formado pele.

Para obter aconselhamento sobre como seleccionar e configurar um sistema bombagem, entre em contacto com o Departamento Técnico da Sika - Indústria.

Alisamento e acabamento

O alisamento e acabamento devem ser efectuados durante o tempo de formação de pele do selante. Recomenda-se o uso de Sika® Tooling Agent N. Outros agentes de acabamento devem ser testados para verificar a sua conveniência e compatibilidade antes de utilizá-los.

Remoção

Sikaflex®-296 não curado pode ser removido das ferramentas e equipamentos com Sika® Remover-208. Uma vez curado, o material apenas pode ser retirado mecanicamente. As mãos e a pele expostas têm de ser lavadas de imediato usando Sika® Heavy Duty Wonder Wipes ou um agente de limpeza industrial e água. Não usar solventes!

INFORMAÇÃO ADICIONAL

A informação aqui mencionada é fornecida apenas como orientação geral. Em aplicações específicas peça aconselhamento junto do departamento Técnico da Sika - Indústria.

Cópias das seguintes publicações estão disponíveis quando solicitadas:

- Ficha de Dados de Segurança
- Tabela de Preparação de Superfície da Sika para Aplicações Náuticas
- Guia Geral "Colagem e Selagem com Sikaflex® monocomponente"

INFORMAÇÃO DE EMBALAGEM

Unipack	600 ml
---------	--------

BASE DOS DADOS DO PRODUTO

Todos os dados técnicos referidos nesta Ficha de Produto são baseados em ensaios laboratoriais. Resultados obtidos noutras condições podem divergir dos apresentados, devido a circunstâncias que não podemos controlar.

EXONERAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

A informação e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika são fornecidas em boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão empre consultar a versão mais recente da nossa Ficha de Produto específica do produto a que diz respeito, que será entregue sempre que solicitada.

PRODUCT DATA SHEET

Sikaflex®-296
VERSÃO 01.01 (11 - 2021), pt_AO
012001212964001000

SIKA PORTUGAL - PRODUTOS CONSTRUÇÃO E INDÚSTRIA, S.A. - SUCURSAL DE ANGOLA

Travessa Mota & Companhia - Zona
Industrial de Kikuxi - Apartado 135 -
Viana
ANGOLA
Phone : + 244935111049

